LEFFER

Leading Solutions. Since 1946.



Kompetenz baut Exzellenz

Nachhaltig. Innovativ. Global.

EX
CEL
LENCE

Perfektion und höchste Qualität
sind unser Anspruch.

INHALT







3 Vorwort

4 Unsere Kernkompetenzen

5 Fakten und Zahlen

6 Druckbehälter

8 Maschinenbau

10 Zubehör Maschinenbau

12 Wasserstoffanwendungen

14 Industrieservices

15 Stahlbau

16 One-Stop-Shop

17 Technische Ausstattung und Leistungsfähigkeit

18 Qualität

19 Nachhaltigkeit

Veröffentlicht von
Stahl- und Apparatebau Hans Leffer GmbH
Im Tierbachtal 28
66125 Saarbrücken
Deutschland

Telefon: +49 (0) 68 97 - 7 93-0
Fax: +49 (0) 68 97 - 7 93-330

E-Mail: info@leffer.de
Internet: www.leffer.de

Auflage 10.2026

VORWORT

LEFFER – Leading Solutions, Made in Germany
Stolz auf gestern. Konzentriert auf das Hier und Jetzt. Bereit für morgen.

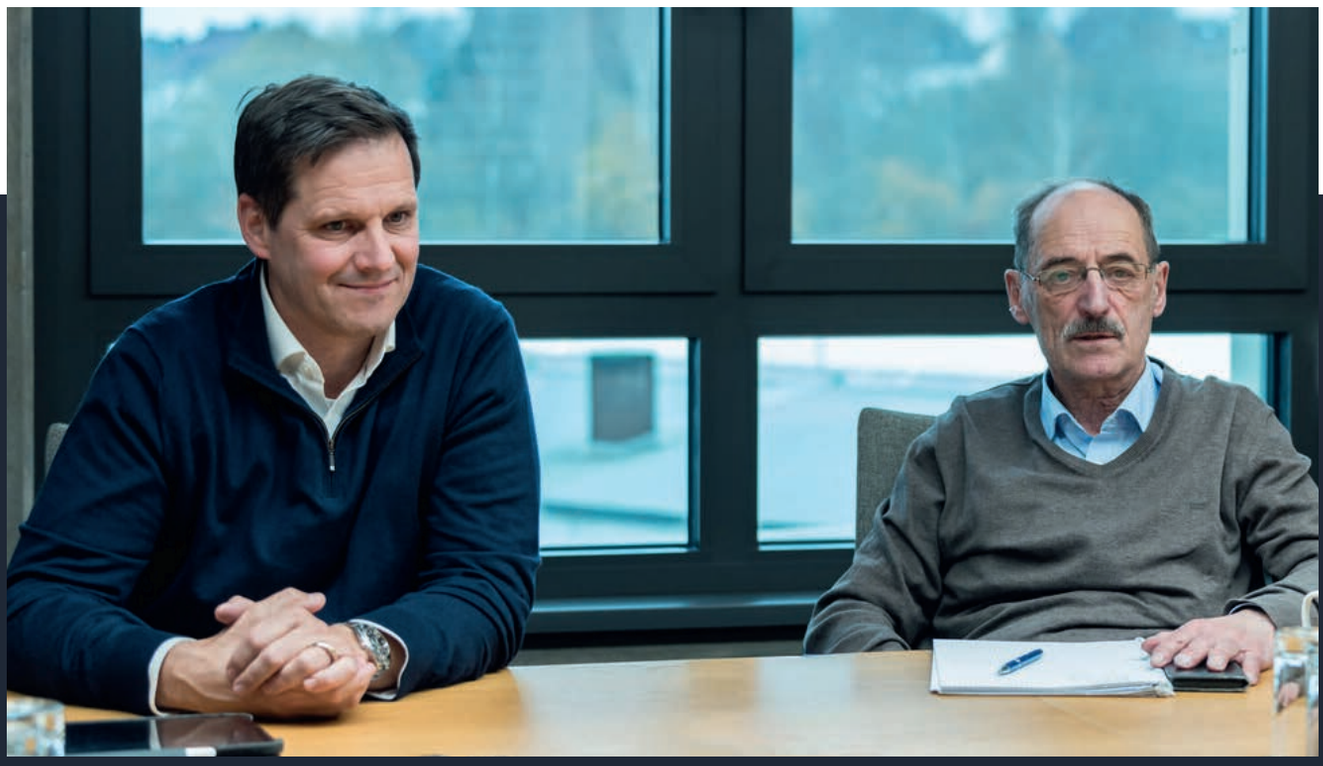
Seit fast 80 Jahren steht LEFFER für technische Exzellenz, Zuverlässigkeit und kompromisslose Qualität. Das 1946 vom Maschinenbauingenieur Hans Leffer gegründete Unternehmen befindet sich weiterhin zu 100 % in Familienbesitz und wird heute von Hans Georg Leffer und Dr. Andreas Leffer geführt.

Mit rund 500 Mitarbeitenden und jahrzehntelanger Erfahrung ist LEFFER ein verlässlicher Partner für internationale Kunden in den Bereichen Druckbehälter & Wärmetauscher, Maschinenbau, Gasbehälter & Stahlbau, Industrieservices, Wehrtechnik sowie Wasserstofferzeugung, -speicherung und -transport.

Als echter One-Stop-Shop konstruieren, fertigen und prüfen wir sämtliche Anlagen im eigenen Haus. Jeder Prozessschritt – von der Konstruktion über Anarbeitung bis zu Endmontage und Prüfung – wird von unseren qualifizierten Teams in Deutschland ausgeführt und gewährleistet Präzision, Sicherheit und gleichbleibende Qualität.

Unsere Produkte tragen weltweit zur kritischen Infrastruktur bei – von der schwingungsfreien Herstellung von Fundamentkonstruktionen für Hochhäuser und Brücken bis hin zu Prozessanlagen, die zur Sicherung der Energieversorgung ganzer Nationen benötigt werden. Geleitet von Nachhaltigkeit, Innovation und Anpassungsfähigkeit prägen wir auch weiterhin die Technologien von morgen.

Als Familienunternehmen sind wir stolz auf unsere Tradition, unsere Mitarbeitenden und das Vertrauen, das unsere Kunden uns entgegenbringen. Wir liefern nicht nur Anlagen – wir liefern Vertrauen, Zuverlässigkeit und langfristige Partnerschaft.



Dr.-Ing. Andreas Leffer

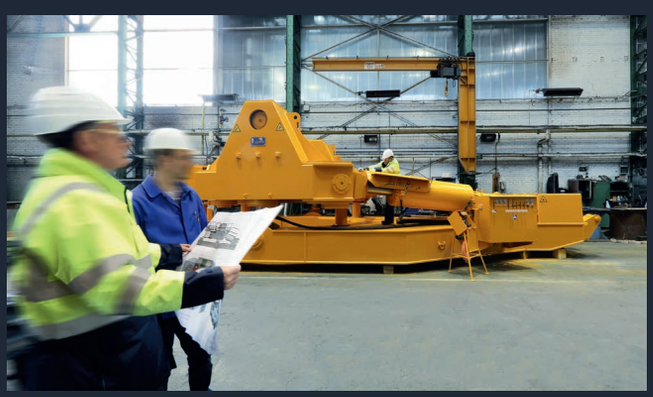
Dipl.-Ing. Hans Georg Leffer

UNSERE KERNKOMPETENZEN

- **Druckbehälter und Wärmetauscher**
- **Maschinenbau**
- **Industrieservices**
- **Gasbehälter**









Präzision. Zuverlässigkeit. Innovation.
Von unserem Hauptsitz in Deutschland aus betreuen wir internationale Kunden in den Bereichen Energie, Petrochemie, Hochbau, Stahlerzeugung, Wehrtechnik und Wasserstoff. LEFFER stellt die komplette technische Infrastruktur zur Konstruktion, Fertigung und Prüfung komplexer Anlagen und Baugruppen bereit. Unsere Werke sind ausgestattet für mechanische Bearbeitung von großen und schweren Teilen, Präzisionsschweißen, Bau von Hydrauliksystemen und Fertigung großformatiger Stahlkonstruktionen.

- **Druckbehälter und Wärmetauscher**
  LEFFER konstruiert und fertigt Hochleistungsdruckbehälter und Wärmetauscher für anspruchsvolle industrielle Anwendungen. Einheiten mit bis zu 600 Tonnen Gewicht, 100 Metern Länge und 7 Metern Durchmesser können vollständig im eigenen Haus gefertigt, montiert und geprüft werden.

- **Maschinenbau**
  Seit mehr als 50 Jahren kommen LEFFER-Maschinen weltweit im Tief- und Gründungsbau zum Einsatz und erbringen zuverlässige Leistung unter anspruchsvollsten Bedingungen. Unsere Schwerlastausrüstung ist auf Präzision, Sicherheit und Langlebigkeit in jeder Anwendung ausgelegt.

- **Industrieservice**
  Unsere erfahrenen Einsatzteams sind spezialisiert auf Stahlbau, Rohrleitungsbau, Instandhaltung sowie die Montage und Inbetriebnahme kompletter Prozessanlagen. Mit einem permanent vor Ort eingesetzten Team von Fachkräften gewährleistet LEFFER weltweit eine effiziente und sichere Projektabwicklung.

- **Gasbehälter**
  LEFFER konstruiert, fertigt und errichtet weltweit wasserlose und nassverschlossene Gasbehälter (Typ MAN und andere). Wir bieten Komplettlösungen für Neuanlagen, Reparaturen und Modernisierungsprojekte und gewährleisten damit langfristige Betriebssicherheit.

FAKTEN UND ZAHLEN

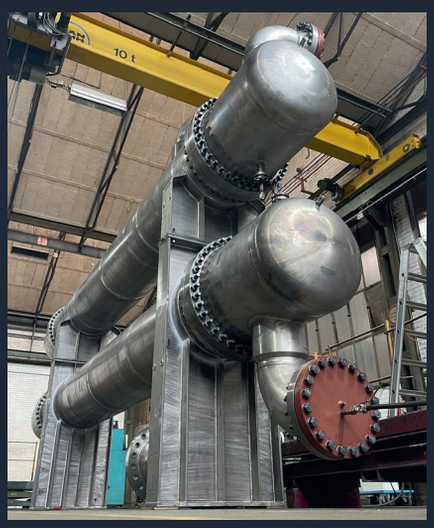
Gründung	01. Februar 1946
Geschäftsform	GmbH, in Familienbesitz
Standort	Saarbrücken, Saarland, Deutschland an der Grenze zu Frankreich
Firmengelände	114.000 m² gesamt, 35.000 m² überdachte Produktionsfläche
Mitarbeitende	± 500
Jahresumsatz	± 100 Mio. Euro
Leistungsumfang	Druckbehälter & Wärmetauscher · Stahlbau Gasbehälter · Maschinenbau · Vor-Ort-Montage und -Service Rohrleitungen · Verteidigungstechnik Wasserstoff-Produktion, -Lagerung und -Transport
Geschäftsführer	Dipl.-Ing. Hans Georg Leffer Dr.-Ing. Andreas Leffer



DRUCKBEHÄLTER

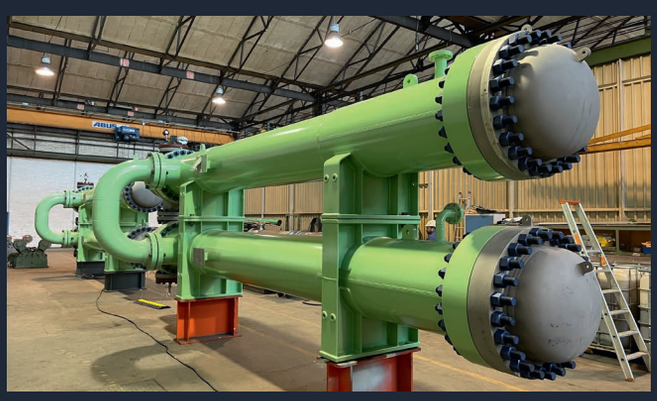
Gebaut für Höchstleistung. Weltweit geschätzt.

Von Öl und Gas über Wasserstoff bis hin zur Stromerzeugung – LEFFER liefert langlebige Innovationen.









LEFFER zählt zu den führenden Hightech-Herstellern von maßgeschneiderten Prozessanlagen.

- **Reaktoren**
  z. B. DHT- und Polypropylen-Reaktoren für Entschwefelungs- und Raffinerieprozesse
- **Kraftwerksausrüstung**
  z. B. Hoch- und Niederdruck-Speisewassererwärmer, Kondensatoren und Entgasungsspeicher
- **Prozesskolonnen**
  Maßgeschneiderte Konstruktionen für Raffinerie-, Gasbehandlungs- und Chemieanwendungen
- **Wärmetauscher**
  Hochdruck-Rohrbündelwärmeaustauscher z. B. Combined Feed Exchangers, Texas Towers und meerwassergekühlte Wärmetauscher
- **Separatoren**
  z. B. Zwei- und Dreiphasenseparatoren und allgemeine Prozessseparatoren für unterschiedliche Verfahrensbedingungen
- **Wasserstoffanlagen**
  Mittel- und Hochdruckspeichersysteme, integrierte Wärmeübertrager und Wärmeaustauscher zur Wasserstoffherstellung, Lagerung und Transport
- **Druckbehälter für die Kohletrocknung und -vergasung**
  Höchste Sicherheits- und Prüfstandards für maximale Zuverlässigkeit

Wir bieten Komplettlösungen – von der Prozess- und Maschinenkonstruktion über die Fertigung, Montage und Prüfung bis hin zur Installation vor Ort.





Prozessausrüstung – hergestellt für die anspruchsvollsten Industriebereiche

Seit über 50 Jahren liefert LEFFER verfahrenstechnische Anlagen für die Öl- und Gasindustrie, Offshore- und Subsea-Anwendungen sowie die Wasserstoff-, Gaserzeugungs- und chemische Prozessindustrie.

Wir vereinen technisches Können, Präzisionsfertigung und vollständig im eigenen Haus vorhandene Kompetenzen, um die strengsten internationalen Konstruktionsnormen und Standards zu erfüllen.

Selbst bei dringenden Eilaufträgen sorgen wir für schnelle Fertigung und Lieferung – ohne Abstriche bei Sicherheit oder Qualität.

Wir sind spezialisiert auf Anlagen aus unterschiedlichsten Werkstoffgüten, von C-Mn-Stählen bis hin zu Duplex-, Super-Duplex- oder Titanwerkstoffen. LEFFER ist ein anerkannter Spezialist für Auftragsschweißungen (Weld Overlay), einschließlich kleiner Stutzendurchmesser oder komplexer Rohrbögen.

Alle Fertigungsschritte werden durch unser hauseigenes ZfP- und Werkstoffprüflabor mit Level II und III qualifiziertem Personal begleitet. Darüber hinaus bieten wir professionelle Beschichtungs- und Oberflächenbehandlungen für maximale Beständigkeit und Korrosionsschutz.



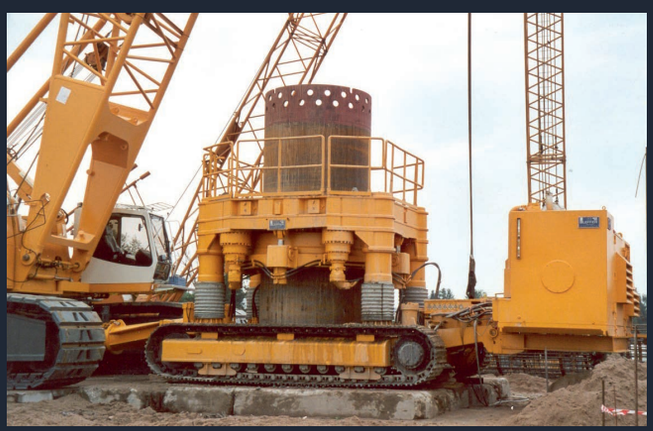
MASCHINENBAU

Globale Expertise. Bewährte Leistung.
Marktführer in der Spezialanwendung.

- **Verrohrungsmaschinen**
- **Rohrdrehmaschinen**
- **Rohrziehmaschinen**
- **Schlitzwandgreifer**
- **Bohrgreifer**
- **Kugelgreifer**
- **Meißel**









Wo immer tiefe Fundamente oder Gründungen mit großem Durchmesser gefragt sind, bieten LEFFER Maschinen unübertroffene Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit.

Unser Maschinenbau-Portfolio:

- **Verrohrungmaschinen** – für Durchmesser bis zu 3.800 mm, bieten vibrationsfreien Betrieb mit hohem Drehmoment.
- **Rohrdrehmaschinen** – mit oder ohne Fahrgestell, Durchmesser bis zu 3.000 mm.
- **Rohrziehmaschinen** – eignen sich für unverkleidete oder teilweise verkleidete Bohrer; Aufsätze ermöglichen die Extraktion von Breitflanschträgern und Spundwandprofilen.
- **Schlitzwandgreifer** – optional mit computerunterstützten Messinstrumenten für präziseste Aushubarbeiten.
- **Bohrgreifer** – hydraulische oder mechanische Ausführung, für Durchmesser bis zu 3.500 mm und Tiefen bis zu 100 m.
- **Kugelgreifer** – für Bohrpfähle von 880 – 3.500 mm, Zweiseil-Ausführung, besonders geeignet für erschütterungsfreien Betrieb bei mittelharten bis harten Böden.

Warum LEFFER?

- Maschinen für extreme Tiefen und Durchmesser
- vibrationsfreier und hochpräziser Betrieb
- unterstützt durch ein globales Netzwerk von Vertretern und Serviceexperten





LEFFER Maschinen - der weltweite Maßstab im Spezialtefbau

LEFFER-Maschinen setzen weltweit den Standard für Projekte im Spezialtiefbau und im anspruchsvollen Bauingenieurwesen. Unsere Maschinen sind für Kraft, Präzision und Zuverlässigkeit bekannt und kommen auf einigen der anspruchsvollsten Baustellen zum Einsatz – von markanten Hochhäusern über Brücken bis hin zu Industrieanlagen.

LEFFER verfolgt eine zweigleisige Strategie, um den Anforderungen des Spezialtiefbaumarkts gerecht zu werden:

1. Greiferbohrlösungen
Für das Greiferbohrverfahren bieten wir ein vollständiges Portfolio an Maschinen, hydraulischen und mechanischen Greifern, Antriebsaggregaten, Bohrrohren sowie Spezialwerkzeugen wie Meißeln – allesamt im eigenen Haus konstruiert und gefertigt. Dieser vollständig integrierte Ansatz gewährleistet perfekte Kompatibilität, Effizienz und erschütterungsfreien Betrieb selbst unter härtesten Bedingungen. Heute liefern wir mit Stolz eine der weltweit stärksten Verrohrungsmaschine, die Bohrpfähle mit bis zu 3,8 Metern Durchmesser herstellen kann – ein Beleg für unsere technische Führungsrolle, Präzision und Zuverlässigkeit.

2. Bohrwerkzeuge und Zubehör
Für das Kelly-Bohrverfahren, Bohren mit Endlosschnecke, Imlochbohren, Vollverdrängungsbohren usw. konstruiert und fertigt LEFFER Bohrschnecken, Bohreimer, Verrohrungsantriebe, Kellystangen, Verdränger, Bohrrohre, Schneidschuhe und weiteres Zubehör und ergänzt damit die Produktportfolios spezialisierter Kelly-Bohrgeräte-Hersteller.

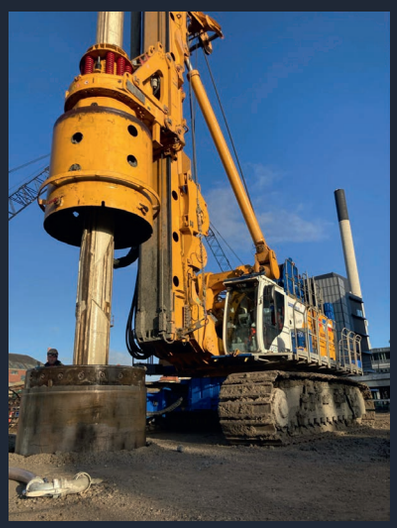
Jede Maschine profitiert von der Konstruktion, Fertigung und Prüfung im eigenen Haus, was Spitzenleistung und Sicherheit gewährleistet. Unterstützt durch unser weltweites Servicenetzwerk erhalten Kunden schnelle Wartung, Beratung und operativen Support, wo auch immer ihre Projekte sie hinführen.



ZUBEHÖR MASCHINENBAU

Komplettlösungen für Tiefbauanwendungen

- **Bohrrohre und Zubehör**
- **Hydraulikaggregate**
- **Bohrwerkzeuge**









LEFFER bietet ein umfassendes Sortiment an Werkzeugen, Bohrrohren und Zubehör für alle gängigen Tiefbau- und Bohrverfahren. Jedes Produkt wird in-House entwickelt und hergestellt, um eine optimale Eignung für den jeweiligen Einsatzzweck, lange Lebensdauer und maximale Leistung unter härtesten Einsatzbedingungen zu gewährleisten.

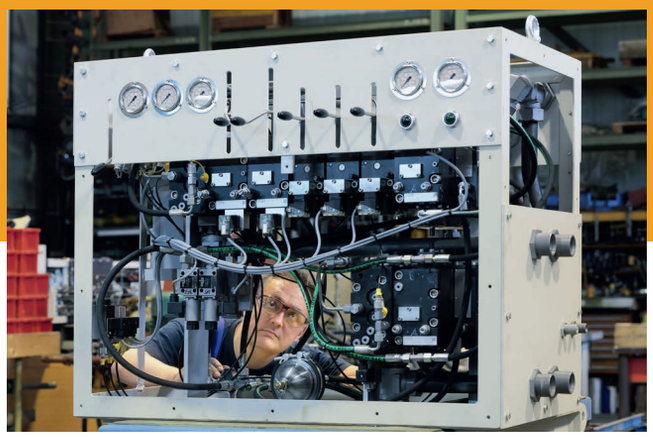
Bohrrohre und Bohrrohrzubehör
LEFFER Bohrrohre sind in Standardausführung für Tiefen bis zu 35 m und in Heavy-Duty-Bauweise für Tiefen über 100 m erhältlich.

Unsere patentierten Bohrrohrverbindungen garantieren eine schnelle Montage, sichere Verschraubung und optimale Kraftübertragung, selbst unter hohen Drehmomentbelastungen.

Die präzisionsgefertigten Bohrrohre und Verbindungsstücke von LEFFER gewährleisten weltweit einen störungsfreien Betrieb bei der Herstellung von Drehbohrpfählen.

Bohrwerkzeuge
LEFFER bietet ein komplettes Sortiment an Bohrwerkzeugen in verschiedenen Größen und Durchmessern an:

- Bohrschnecken, konische Schnecken, Hohlbohrschnecken, Endlos-Bohrschnecken
- Bohreimer
- Drehteller: Automatik (elektrisch) oder manuell
- Kernbohrer
- Hydraulische Abfangschellen
- Betonierrohre und Zubehör
- Schneidschuhe





Spitzenleistungen dank modularer Stromversorgung

LEFFER Hydraulikaggregate liefern die Energie um unsere Bohrsysteme anzutreiben. Sie sind präzise an unser Maschinenportfolio angepasst – geeignet für Verrohrungs- und Drehmaschinen bis hin zu Greiferbohrsystemen.

Unser Portfolio deckt einen breiten Leistungsumfang ab, von kompakten Geräten mit einer Leistung von 200 kW bis hin zu Hochleistungssystemen mit mehr als 1.200 kW. Dadurch kann jedes Hydraulikaggregat individuell auf die jeweilige Anforderungen zugeschnitten werden, sei es für das Bohren von Pfählen mit hohem Drehmoment oder für den Dauerbetrieb bei Tiefbauarbeiten.

Alle Geräte werden aus hochwertigen Komponenten weltweit anerkannter Hersteller gebaut, wodurch langfristige Zuverlässigkeit und weltweite Ersatzteilverfügbarkeit gewährleistet sind.

Optimierte Kühl- und Hydrauliksysteme garantieren einen sicheren, kontinuierlichen Betrieb, selbst unter extremen Belastungen. Dank ihrer geräuscharmen, emissionskonformen Konstruktion eignen sie sich hervorragend für den Einsatz in urbanen oder umweltsensiblen Gebieten.

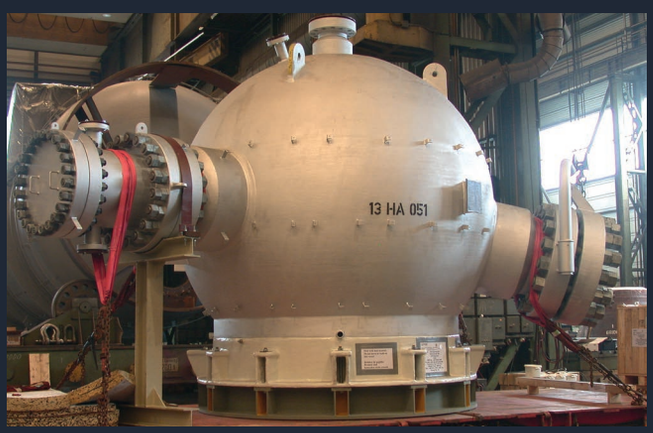
Instandhaltung und Wartungsfreundlichkeit stehen im Mittelpunkt jeder LEFFER Konstruktion. Die Anordnung der Komponenten ermöglicht einen einfachen Zugang, minimiert Ausfallzeiten und maximiert die Leistung vor Ort.



WASSERSTOFFANWENDUNGEN

- **Komplettanlagen, inkl. Inbetriebnahme**
- **Spezialisiert auf Speicher- und Verteilnetze**
- **Alle Gewerke integriert:**
  - Druckbehälterbau
  - Rohrleitungs- und Stahlbau
  - Anlagenmontage

Für unsere Kunden aus der Energie- und Prozess-Industrie entwickeln und realisieren wir maßgeschneiderte Lösungen. Von der Planung über die Fertigung bis zur schlüsselfertigen Installation.









Drucklose Speicherung (gasförmig)

- **Großvolumige Konstantdruck-Gasbehälter** zur Pufferung
- **Komplettlösungen** im Stahl- und Rohrleitungsbau

Druckspeicherung (gasförmig & chemisch gebunden)

- **Mittel- und Hochdruckspeicher** als Einzelbehälter oder Speichersystem
- **Integrierte Wärmeübertrager und Wärmeaustauscher**
- **Planung, Berechnung, Fertigung und Montage** nach allen gängigen Regelwerken
- **Höchste Sicherheits- und Prüfstandards** für maximale Zuverlässigkeit

Rohrleitungsbau

- **Planung, Fertigung und Verlegung von Wasserstoffleitungen**
- **Werkstoffgerechte Ausführung** – mit höchstem Anspruch an Sicherheit und Langlebigkeit

Stahlbau für Trassen und Gestelle

- **Tragwerke für Rohrleitungen, Container und technische Aggregate**
- **Maßgeschneiderte Lösungen** – sowohl für Bestandsanlagen als auch für Neubauprojekte







Gasbehälter - Entwickelt für Sicherheit und Zuverlässigkeit

Mit mehr als 100 Gasbehälter-Projekten weltweit, zählt LEFFER zu den führenden Experten für großvolumige Gasbehälter und Gas-Puffersysteme (Konstantdruck).

Als Hersteller der renommierten wasserlosen Gasbehälter Typ MAN bietet LEFFER bewährte Technologie mit überragender Effizienz und minimalem Wartungsaufwand.

Darüber hinaus konstruieren, bauen und warten wir auch andere Gasbehältertypen, wie z. B. WIGGINS, wasserabgedichtete Glockengasbehälter und andere speziell angepasste Gasbehältertypen, die auf die betrieblichen Anforderungen jedes einzelnen Kunden zugeschnitten sind.

LEFFER Gasbehälter stehen für Qualität, Sicherheit und langfristige Leistungsfähigkeit – weltweit bewährt für Anwendungen mit Erdgas, Industriegas und Wasserstoff.

LEFFER – Präzisionstechnik für zuverlässige Gasspeicher und Konstantdrucksysteme.



INDUSTRIESERVICES









Industrielle Dienstleistungen – schlüsselfertige Lösungen, vor Ort

Mit qualifizierten Fachkräften bietet LEFFER industrielle Dienstleistungen, Wartungs- und Turnaround-Lösungen für Raffinerien, Kraftwerke, Stahlwerke, die Lebensmittelindustrie und viele weitere Branchen.

Wir bieten Komplettlösungen für:

- **Verrohrungssysteme** – einschließlich hoch- und niedrigtemperaturbeständiger sowie wasserstoffbeständiger (HIC) Leitungen
- **Gebäudetechnik** (TGA) – Heizungs-, Lüftungs- und Sanitäranlagen
- **Stahlbau** – Fertigung und Errichtung komplexer Konstruktionen
- **Komplette Anlagenbaugruppen, Module und Skids** – Behälter, Kolonnen, Pumpen und komplette Prozessanlagen

Von der Planung über die Materialberechnung und Vorfertigung bis hin zur Montage vor Ort, Prüfung und vollständigen Dokumentation – LEFFER liefert schlüsselfertige Industrielösungen mit Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit.

STAHLBAU





Structural Steelwork – entwickelt, gefertigt, montiert

LEFFER ist nach EN 1090 EXC 1-EXC 4 zertifiziert und verfügt über eine eigene Konstruktionsabteilung, die Designexpertise mit Fertigungskapazitäten kombiniert, um Stahlkonstruktionen für Industrie-, Energie- und Bauprojekte weltweit zu liefern:

- **Gasbehälter**
- **Stahlkonstruktionen für Anlagen und Kraftwerksausrüstung**
- **Tragkonstruktionen für Behälter**
- **Rohrbrücken und Rohrstützen**
- **Fackeltürme, Silos, Spaltöfen und Filtereinrichtungen**
- **Wasserstraßenbau**

LEFFER gewährleistet schlüsselfertige Lösungen unter Einhaltung höchster Sicherheits- und Qualitätsstandards. Unsere Teams verfügen über jahrzehntelange Erfahrung, technisches Know-how und logistische Kompetenz, wodurch Projekte überschaubar, effizient und vollständig konform mit internationalen Vorschriften durchgeführt werden können.

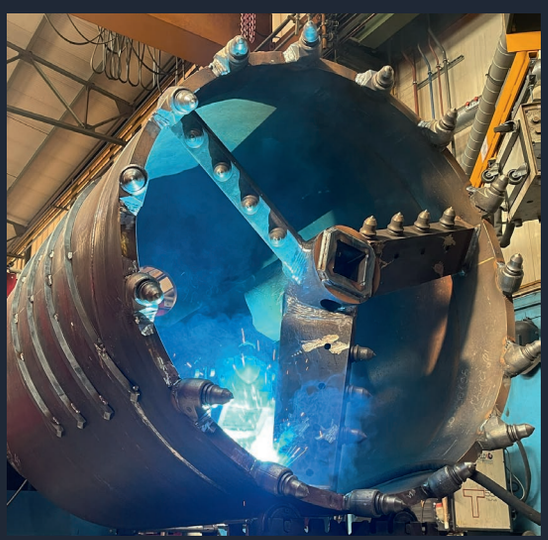
LEFFER - Ihr zuverlässiger Partner für vielseitige, zuverlässige und hochwertige Lösungen im Bereich Stahlbau.



ONE-STOP-SHOP

- **Produktentwicklung**
- **Vorfertigung**
- **Montage**
- **Schweißen und Prüfung**
- **Industriebeschichtung**
- **Transportmanagement**









LEFFER Fabrication - Präzision, Leistung und Expertise

Als One-Stop-Shop deckt LEFFER die gesamte Fertigungsprozesskette ab – von Produktentwicklung, Konstruktion und Vorfertigung bis hin zu Montage, Schweißen, Prüfung, Beschichtung und Transportmanagement. Jeder Schritt erfolgt im eigenen Haus und gewährleistet Präzision, Zuverlässigkeit und höchste Qualitätsstandards für kritische industrielle Anwendungen.

Werkstoffkompetenz ist eine unserer Kernstärken, u. a. bei Baustählen und niedriglegierten Stählen, hochfesten vergüteten Stählen, verschleißfesten Stählen, korrosionsbeständigen und nickelbasierten Legierungen, Duplex- und Superduplex-Stählen, austenitischen Stählen sowie Titan.

Unser Name steht für Robustheit und Langlebigkeit: Ob Druckbehälter, Wärmetauscher, Gasbehälter, Maschine oder komplettes Anlagenmodul – jedes Produkt ist auf einen einwandfreien Betrieb vor Ort ausgelegt.

Mit jahrzehntelanger Erfahrung und qualifizierten Teams realisieren wir komplexe, großformatige und bereichsübergreifende Projekte, einschließlich Modulen, Skids und kompletten Anlagenmontagen.



TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT





Mit einer der leistungsfähigsten Produktionsinfrastrukturen der Branche sorgt LEFFER dafür, dass komplexe Technik zu bewährter Leistung wird.

- 20 verschiedene Werkshallen mit einer überdachten Fläche von über 35.000 m²
- Maximale Hubkraft von 250 Tonnen
- Portalschneidsysteme, Abkantroboter, Rohrschneidemaschinen und automatische Säge- und Bohrlinien
- Biegen und Walzen von Blechen mit einer Dicke von bis zu 100 mm
- Komplette CNC-Bearbeitungszentren, Tiefbohren, Fräsen, Drehen, Ausbohren und Planfräsen
- zerstörungsfreie Materialprüfung, metallurgisches Labor
- PWHT-Öfen und induktives lokales Spannungsarmglühen für schwere Bauteile
- Sand-/Granulatstrahlen und Beschichten (qualifizierte Beschichter, Frosio LEVEL 3-Personal)

Vom ersten Entwurf bis zur endgültigen Lieferung kombiniert LEFFER modernste Ausrüstung, technisches Know-how und strenge Qualitätskontrollen, um hochbelastbare, hochpräzise Komponenten zu liefern. Unsere Fertigungskapazitäten gewährleisten, dass Ihre Projekte – von komplexen Prozessanlagen bis hin zu Stahlbauteilen – zuverlässig, sicher und mit unübertroffener deutscher Ingenieurskunst realisiert werden.

LEFFER – Weltklasse-Fertigung, Schweißtechnik und Materialkompetenz unter einem Dach. Für schlüsselfertige Lösungen, denen Sie vertrauen können.





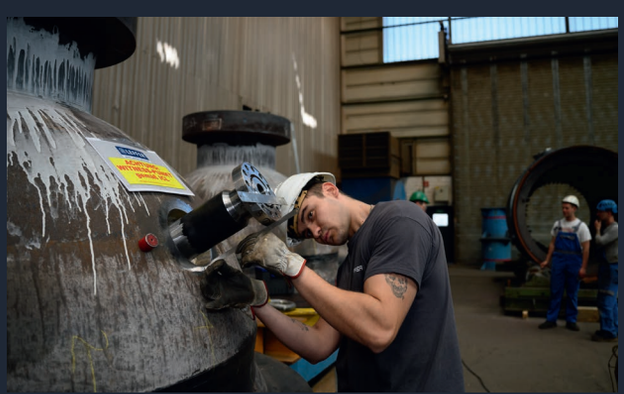
QUALITÄT

Gebaut auf Erfahrung, verpflichtet zu Exzellenz









Zertifiziert. Kontrolliert. Beständig.

Unser nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem setzt internationale Standards um, wobei Präzision und Zuverlässigkeit in jedem Prozess verankert sind. Darüber hinaus verfügt das Unternehmen über die Zulassung nach ASME U und U2 und erfüllt damit strenge internationale Vorgaben.

Das QM- und QS-Team steuert Betriebsabläufe und stellt sicher, dass alle Verfahren, Tests und Optimierungen konsistente, langfristige Ergebnisse liefern.

Alle zerstörungsfreien Prüfungen werden intern von zertifiziertem Level II und III - Personal durchgeführt. Unser Labor ist für alle Arten von metallurgischen und mechanischen Prüfungen, sowohl stationär als auch mobil, vollständig ausgestattet.

Dieses Engagement hat LEFFER wiederholt Anerkennung internationaler Kunden für Exzellenz, Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit eingebracht.

LEFFER verfügt über ein umfassendes Spektrum an Zertifizierungen, darunter:

ISO 9001 • ISO 45001 & SCC • ISO 50001 • DIN 2303 Q2 BK1 EN 1090 EXC1 - EXC4 • ASME Code Stamp U & U2 2014/68/EU (PED) Module H/H1 • AD 2000 HP0 EN ISO 3834-2 • ISO 17025



NACHHALTIGKEIT

Verantwortung für Generationen.

Als Familienunternehmen ist Nachhaltigkeit ein Leitprinzip, das unser tägliches Handeln und unsere langfristigen Entscheidungen prägt. Wir setzen uns dafür ein, Umweltschutz, soziale Verantwortung und wirtschaftlichen Erfolg auf ausgewogene und nachhaltige Weise in Einklang zu bringen.

Durch gezielte Investitionen und kontinuierliche Optimierungen konnten wir unseren CO_2 - Fußabdruck in den letzten 5 Jahren um mehr als 40 % senken und gleichzeitig die Effizienz in allen Produktionsbereichen verbessern.

LEFFER-Anlagen sind auf jahrzehntelangen Einsatz ausgelegt. Durch professionelle Aufarbeitung und Reparatur verlängern wir die Produktlebenszyklen, schonen Ressourcen und fördern aktiv die Kreislaufwirtschaft.

Nachhaltigkeit bedeutet auch, in Menschen zu investieren. Berufsausbildung, duale Studiengänge und kontinuierliche Weiterbildung rüsten die nächste Generation mit den Fähigkeiten aus, die für Spitzenleistungen erforderlich sind.

Jedes Jahr beginnen neue Auszubildende in unserer hauseigenen Ausbildungswerkstatt und legen damit den Grundstein für zukünftige Fachkompetenz.

Regelmäßige Teamevents stärken die Zusammenarbeit und den Gemeinschaftsgeist. Viele dieser Initiativen unterstützen auch lokale soziale Projekte und verbinden so Teamgeist mit regionalem Engagement.

Bei LEFFER ist verantwortungsvolle Unternehmensführung nicht nur ein Grundsatz, sondern gelebte Praxis. Mit klaren Strukturen, transparenten Prozessen und regelmäßigen Kontrollmechanismen sorgen wir dafür, dass unser Handeln jederzeit ethisch, nachhaltig und zukunftsorientiert bleibt.

Im Jahr 2025 wurde LEFFER mit dem Großen Preis des Mittelstandes für mittelständische Unternehmen ausgezeichnet, der die Leistungen des Unternehmens in den Bereichen Unternehmensentwicklung, Schaffung von Arbeitsplätzen und Ausbildung, Innovation und Modernisierung, Engagement für Umwelt und Region sowie Kundenservice und Partnerschaft würdigt.









LEFFER

Leading Solutions. Since 1946.

Kontaktieren Sie uns.

www.leffer.de

STAHL- UND APPARATEBAU
HANS LEFFER GMBH & CO. KG

Im Tierbachtal 28
66125 Saarbrücken
Deutschland

Telefon: +49 6897 793-0
Mail: info@leffer.de
Web: www.leffer.de

Oder werden Sie Teil des Teams!

www.leffer.de/
karriere

Wir suchen:

- Auszubildende & dual Studierende
- Fachkräfte

Wir freuen uns auf neue, teamfähige, verantwortungsbewusste und zuverlässige Talente.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Dann senden Sie bitte Ihre Bewerbung an:

bewerbung@leffer.de